

| B100 臂车控制系统

产品概述

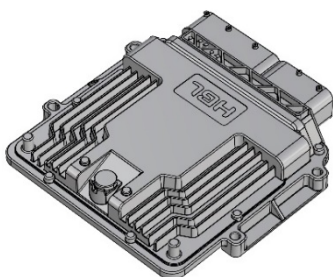
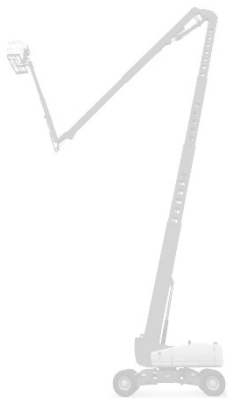
- B100高空平台电控系统专为直臂或曲臂式高空升降平台而设计。硬件、软件均由HBL公司完全自主研发,确保高可靠性。
- B100为客户提供软硬件深度融合的解决方案。软件通过Matlab平台建模和仿真的开发模式,硬件采用汽车工业的整车控制器的设计和制造流程。
- B100硬件由平台控制单元+底盘控制单元+显示器三部分组成。主控制器采用了基于飞思卡尔PowerPC架构的芯片并自主开发的ECU-H800。作为臂式高空作业车的定制化控制器,其提供了丰富的多种端口,同时满足了在特殊使用条件下对温度/防水/防尘/冲击/振动以及电磁兼容性(EMC)的要求。平台单元与底盘单元通过标准CAN总线连接,构成完整的电子控制系统。适配于直臂/屈臂,柴油机及电池为动力的臂式升降平台。
- B100应用软件采用Simulink开发代码,实现了臂架负载空间,车架和平台水平保护及超载保护等安全控制。功能与性能上实现了平台分工况自动调平,臂架线性缓冲,转台自动配速,行走模式自动转换,柴油机CAN总线转速调节及液压功率匹配等功能。故障诊断采用归类分级处理方式,多处关键信号点采用交叉检查机制,保证了数据的安全可靠。
- 通讯上基于汽车CCP协议,提供自行开发的VisualC++专用调试服务软件,通过CAN总线对臂车进行参数调试和状态监测。

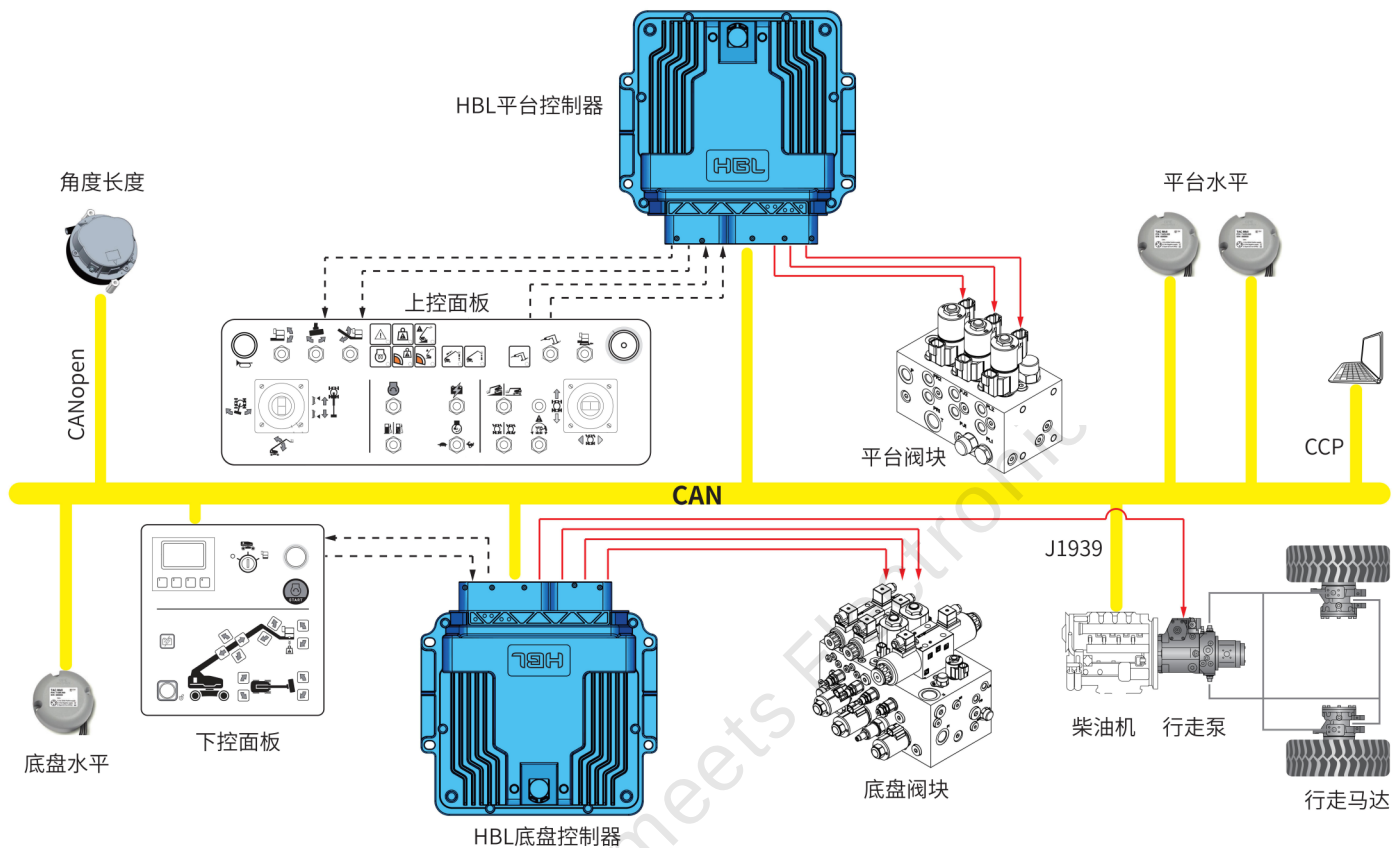
核心优点

- 丰富的端口类型及数量,满足各种臂车应用的多种配置需求。
- 车规级PowerPC架构, 32位处理芯片,提升整机实时响应性。
- 所有物料采用车规级,保证硬件的高稳定可靠性,驱动和固件程序经过三百万片的规模化验证。
- 对执行元件故障判断区分开路,对地短路和对电源短路,并采取相应机制处理。
- 以人为本,区分操作合规性故障和安全性故障,按不同等级方式处理。
- 上下控之间采用标准CAN2.0 (兼容11位和29位)通讯,支持J1939协议及发动机故障诊断机制。
- 配置臂车专用显示器,用于显示运行状态和故障。

主要特色

- 客户定制化功能设计,模块化功能组合。
- 可兼容多种GPS模块,便于故障代码上传和机器状态实时监测。
- 基于CCP协议调试工具软件,方便客户及服务人员参数调试及故障诊断。
- 可定制多种机型配置及功能组合。
- 端口可配置,兼容电流/电压型传感器。





订货代码

订货号	描述	备注
ECU-H800	臂式高空作业平台控制系统	定制化开发
备注: 平台控制器+底盘控制器+显示器		

接插件

1-284617-1 (Tyco)
对插母端插件型号

型号	500762-0481 (Molex)
94端子接插件	3-1534904-4
60端子接插件	3-1534903-5
端子	大: 1-968857-1
	中: 1241608-1
	小: 968221-1

