

| H100 剪叉平台控制系统



产品概述

- H100高空平台电控系统专为自行走剪叉式高空升降平台而设计,由HBL公司完全自主研发,适应严苛工况,确保高可靠性。
- H100由平台控制单元(PCU-H500 简称上控)和底盘控制单元(ECU-H100 简称下控)两部分组成。并通过标准CAN总线连接,构成完整电子控制系统,适配于液驱、电驱剪叉升降平台。
- H100具备操控类功能如:升降、行走、转向、高低速切换等。安全保护类功能如:过载保护、坑洞保护、倾斜保护、防夹手保护、低压限速、初始上电保护,以及故障诊断与报警显示功能。



上控PCB



下控PCB

核心优点

- 车规级PowerPC架构、32位处理器,快速响应系统需求
- 对液压元件故障区分开路、对地短路和对电源短路,并采取相应机制处理
- 上下控之间采用标准CAN2.0(兼容11位和29位)通讯
- 分布式设计,下控可独立控制平台升降和车辆移动
- 平台下降可选PWM比例模式,下降平缓无冲击
- 控制程序根据手柄的机械性能变化自动标定中位和有效行程,确保手柄的操控性能始终如一
- 独有的异常信号诊断分级处理模式,误操作、干扰信号、安全性故障采用不同的控制策略
- 与汽车控制一致的开机自检逻辑,同时检测软硬件,确保操作者安全

主要特色

- 客户定制化界面,调节性能参数
- 可选GPS模块,实现车辆故障代码上传和工作状态实时监测
- 可选蓝牙,实现短距离数据传送和无线操控
- 标配自动重量标定功能
- 模拟端口可配置,兼容电流/电压型传感器
- 可定制化开发,满足客户个性化需求
- 接插件与市场主流产品一致,可互换



PCU-H500



ECU-H100

PCU-H500 上控

Pin 1	电源负极
Pin 2	CAN高
Pin 3	E-Stop Out(急停电源正极输出)
Pin 4	电源正极
Pin 5	CAN低
Pin 6	--

技术规格

接插件: SIBAS HO-005-M, 配套AMP175104-2

	上控	下控
额定电压	12V/24V, 工作范围:9~32V	
电气特性	防反接 防过压 防浪涌 短路保护	
额定温度	-40°C to 85°C	
防护	IP65	
使用寿命	手柄>300万次,按钮>100万次,ECU100>3年	

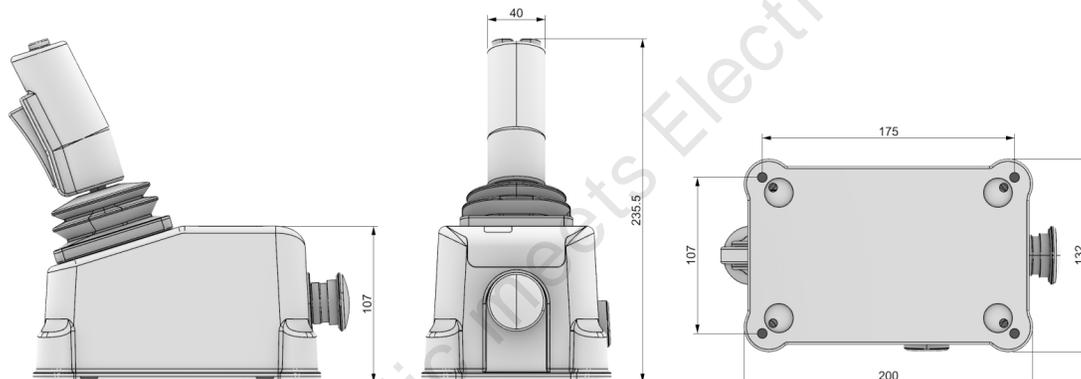
ECU-H100 下控

接插件: AMP 344108-1, 36pin, 额定电流10A, 配套AMP344111-1

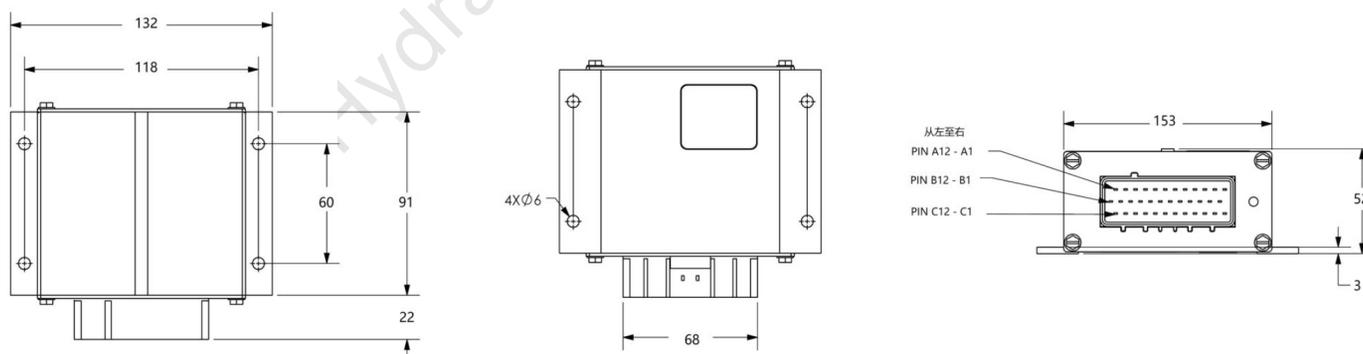
Pin	I/OType	Pin	I/OType	Pin	I/OType
A1	DI(0-24V)	B1	CAN_H	C1	CAN_L
A2	DO(2.5A/24V)	B2	DI(0-24V)	C2	Vbatt
A3	DO(2.5A/24V)	B3	GND	C3	AI(0-5V/4-20mA)
A4	Vbatt	B4	AI(0-5V/4-20mA)	C4	AO(0-5V)
A5	Vbatt	B5	DI-pull up	C5	DI-pull up
A6	PWM	B6	PWM	C6	PWM
A7	PWM	B7	PWM	C7	PWM
A8	DO(2.5A/24V)	B8	DO(2.5A/24V)	C8	PWM
A9	AO(0-5V)	B9	PWM_LS	C9	DO(2.5A/24V)
A10	DI(0-24V)	B10	DI(0-24V)	C10	DI(0-24V)
A11	AI(0-5V/4-20mA)	B11	DI(0-24V)	C11	DI(0-24V)
A12	DI(0-24V)	B12	DI(0-24V)	C12	DI(0-24V)

DI: 数字量高边输入
 DI-pull up: 数字量低边输入, 上拉5V
 AI: 模拟量输入, 兼容电压及电流
 DO: 数字量输出
 PWM: 脉宽调制比例输出, 兼容DO数字量输出
 AO: 模拟量输出
 CAN_H, CAN_L: 标准CAN2.0B通讯

PCU-H500 外形尺寸



ECU-H100 外形尺寸



订货代码

订货号	描述
H100	剪叉式高空作业平台控制器(上控+下控)
PCU-H500	上控
ECU-H100	下控

