

H200 剪叉平台控制系统



产品概述

- H200高空平台电控系统专为自行走剪叉式高空升降平台而设计,由HBL公司完全自主研发,适应严苛工况,确保高可靠性。
- H200由平台控制单元(PCU-H500 简称上控)和底盘控制单元(ECU-H200 简称下控)两部分组成。并通过标准CAN总线连接,构成完整电子控制系统,适配于液驱、电驱剪叉升降平台。
- H200具备操控类功能如:升降、行走、转向、高低速切换等。安全保护类功能如:过载保护、坑洞保护、倾斜保护、防夹手保护、低压限速、初始上电保护,以及故障诊断与报警显示功能。



PCU-H500

核心优点

- 下控采用Molex的48针接插件,便于功能扩展,IP67等级
- 车规级PowerPC架构、32位处理器,快速响应系统需求
- 对液压元件故障区分开路、对地短路和对电源短路,并采取相应机制处理
- 上下控之间采用标准CAN2.0(兼容11位和29位)通讯
- 分布式设计,下控可独立控制平台升降和车辆移动
- 平台下降可选PWM比例模式,下降平缓无冲击
- 控制程序根据手柄的机械性能变化自动标定中位和有效行程,确保手柄的操控性能始终如一
- 独有的异常信号诊断分级处理模式,误操作、干扰信号、安全性故障采用不同的控制策略
- 与汽车控制一致的开机自检逻辑,同时检测软硬件,确保操作者安全



ECU-H200

主要特色

- 客户定制化界面,调节性能参数
- 可选GPS模块,实现车辆故障代码上传和工作状态实时监测
- 可选蓝牙,实现短距离数据传送和无线操控
- 标配自动重量标定功能
- 模拟端口可配置,兼容电流/电压型传感器
- 可定制化开发,满足客户个性化需求

PCU-H500 上控

Pin 1	电源负极
Pin 2	CAN高
Pin 3	E-Stop Out(急停电源正极输出)
Pin 4	电源正极
Pin 5	CAN低
Pin 6	--

技术规格

接插件: SIBAS HO-005-M, 配套AMP175104-2

	上控	下控
额定电压	12V/24V, 工作范围:9~32V	
电气特性	防反接 防过压 防浪涌 短路保护	
额定温度	-40°C to 85°C	
防护	上控IP65, 下控IP67	
使用寿命	手柄>300万次, 按钮>100万次, 下控ECU>3年	

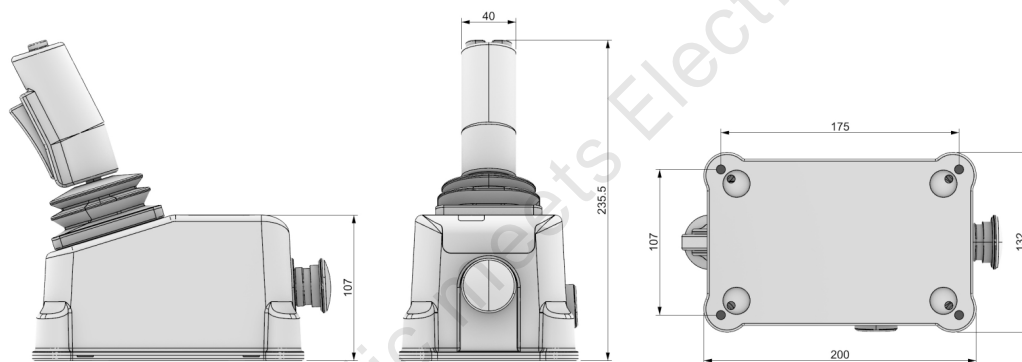
ECU-H200 下控

接插件: Molex 500762-0481, 48pin, 额定电流5A

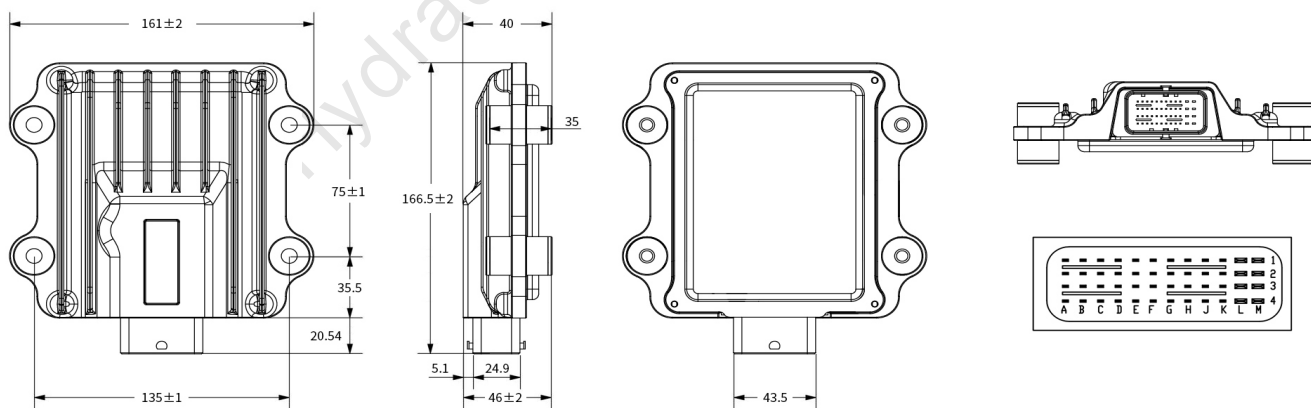
Pin Number	1	2	3	4
M	Vbatt	Vbatt	LowDrive1_PWM	HighDrive7_PWM
L	GND	GND	LowDrive2_PWM	HighDrive8_PWM
K	GND	Vbatt	HighDrive5_PWM	HighSide_Valve3_Do
J	AnalogOutA	AnalogOutB	HighDrive6_PWM	HighSide_Valve4_Do
H	Din2_PullDown	Din1_PullDown	HighDrive3_PWM	HighSide_Valve1_Do
G	Din6_PullDown	Din5_PullDown	HighDrive4_PWM	HighSide_Valve2_Do
F	Din8_PullDown	Din7_PullDown	HighDrive1_PWM	HighDrive2_PWM
E	Din10_PullDown	Din9_PullDown	ADV1	ADC3
D	Din4_PullDown	Din3_PullDown	ADV3	ADV2
C	Din2_PullUp24V	Din1_PullUp24V	GND	GND
B	Din2_PullUp202to5V	Din1_PullUp202to5V	ADC1	ADC2
A	CANL00	CANH10	ADV4	THW1

AnalogOut: 模拟量输出
 Din_PullDown: 数字量低边输入, 上拉5V
 AI: 模拟量输入, 兼容电压及电流
 DO: 数字量输出
 PWM: 脉宽调制比例输出, 兼容DO数字量输出
 AO: 模拟量输出
 CAN_H、CAN_L: 标准CAN2.0B通讯

PCU-H500 外形尺寸



ECU-H200 外形尺寸



订货代码

订货号	描述
H200	剪叉式高空作业平台控制器(上控+下控)
PCU-H500	上控
ECU-H200	下控

